



TECNOMAGNETE

Permanent-Elektromagnetsysteme

DE

TECNOLIFT - Lasthebemagnete



MaxX[®]

Manuelle Lasthebemagnete

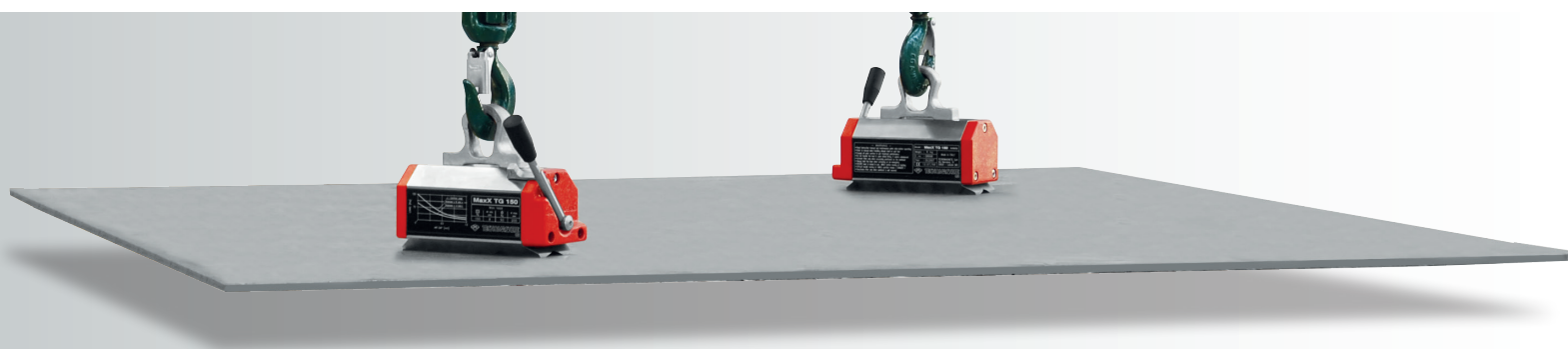
MaxX[®]

Praktisches und sicheres Heben

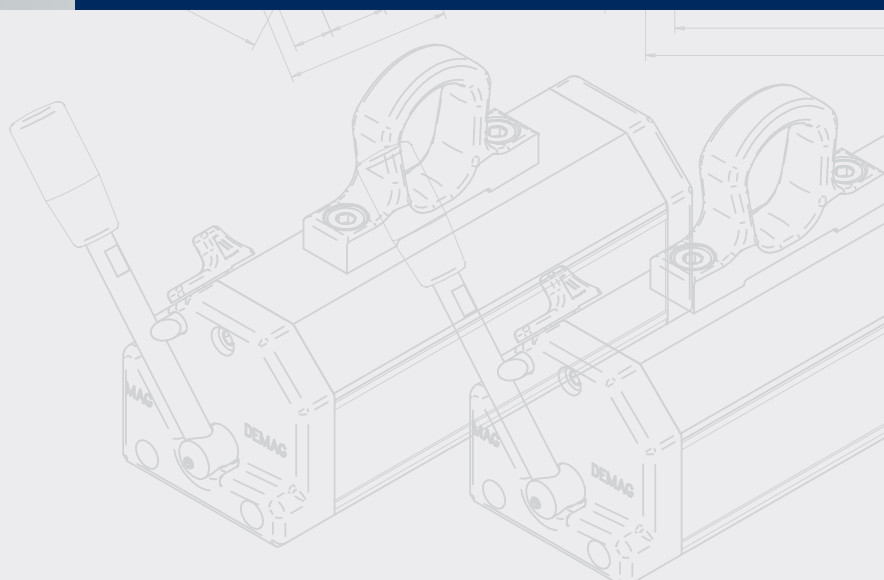


MaxX Lasthebemagnete sind die ideale Lösung für den einfachen und sicheren Einzelumschlag von rohen oder bearbeiteten Stahlbauteilen.

Kompakte Abmessungen und ein geringes Gewicht gewährleisten die bestmögliche Ausnutzung der Tragfähigkeit des Krans. Die breite Modellpalette mit Tragfähigkeiten (WLL) von 125 kg bis 2000kg, sowie spezielle Ausführungen für dünne und runde, hohlwandige Lasten, ermöglicht die passende Auswahl für Ihre Anwendung.



MaxX Lasthebemagnete für jeden Bedarf



Die Magnetpol-Geometrie ist so konzipiert, dass sie sich perfekt an Lasten mit flachen oder runden Oberflächen anpasst und dadurch die anwendungsspezifischen Luftspalte minimiert.

Die **TG-Serie** ist für das Heben von dünnen Blechen und Rohren optimiert.



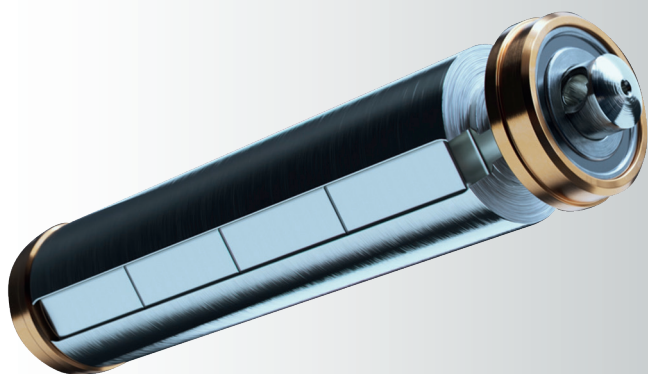
MaxX[®]

Durchdachtes Design und eine perfekte Konstruktion



Die Monoblock Konstruktion des **MaxX** Lasthebemagneten ist mit vielen durchdachten Details und hoher Präzision gefertigt, um maximale magnetischen Effizienz und Zuverlässigkeit zu garantieren.

Hochenergetische Neodym-Permanentmagnete sind in speziell eingearbeiteten Stator-Nuten, sowie im Inneren des Rotorkerns verbaut, so dass sie im Falle von Erschütterungen geschützt sind.



Der Rotor, welcher sich innerhalb des Stators dreht behält, dank der Präzisionsbearbeitung und der Verwendung von Präzisionslagern, immer den gleichen Abstand bei. Dadurch wird eine perfekte magnetische Balance gewährleistet.

Das einzigartige Produktionsverfahren, bei dem die Magnetisierung des Lasthebemagneten erst nach dem Zusammenbau aller Komponenten erfolgt, sorgt zusammen mit der Vernickelung der Bauteile für ein hervorragend verarbeitetes Produkt, welches gegen Oxidation und Verschleiß geschützt ist.

zum Video



Details machen den Unterschied

Die **Kugellager** an den Enden des MaxX sind ein integraler Bestandteil des Monoblocks und garantieren eine reibungslose Drehung des Hebels sowie eine lange Lebensdauer.

Der sichere und ergonomische **Hebel** ermöglicht auch mit Arbeitshandschuhen ein leichtes Greifen.

Die Form und Stabilität der **Kranöse**, ermöglicht ein einfaches und sicheres Einhängen des Kranhakens.

Die einfache aber wirksame **Hebelsicherung**, gewährleistet auch nach jahrelanger Nutzung eine optimale Funktion. Ihre Position zeigt dem Bediener deutlich, dass der Hebel gesichert ist, sobald er zum Transport umgelegt wurde.

Auf den beidseitig, lasergravierten und robusten **Leistungsschildern**, werden die Produkteigenschaften deutlich dargestellt. Sie zeigen die Lastangaben auf flachen oder runden Oberflächen sowie Informationen zum Kraft-Luftspalt Verhalten.

Jeder Lasthebemagnet ist mit einer Chargennummer gekennzeichnet, welche den Monat und das Herstellungsjahr angibt.

Die teilweise **V-förmige Polgeometrie** ermöglicht die Anpassung an flache als auch an runde Oberflächen.

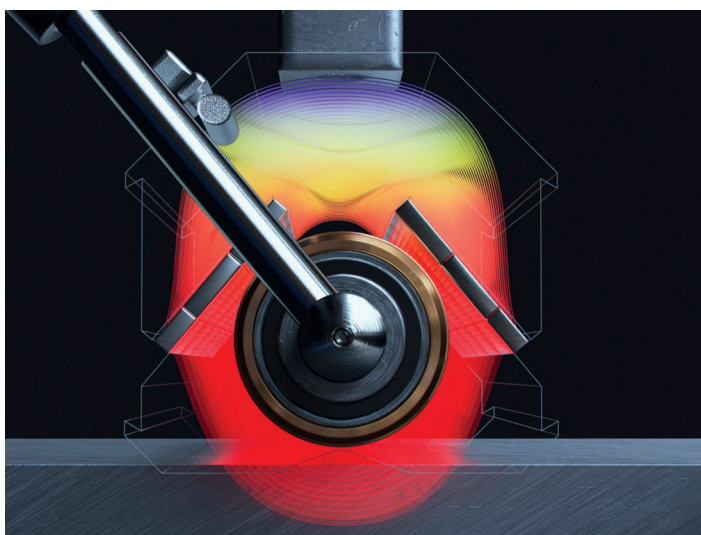
Alle Lasthebemagnete werden einer Prüfung und **Qualitätskontrolle** unterzogen.

Im Zuge der verschiedenen Produktionsphasen in unserem Werk Lainate (Italien), durchlaufen die MaxX-Lasthebemagnete mehrere Kontrollen. Damit gewährleisten wir die Einhaltung der korrekten Produktionsparameter und somit die gleichbleibende Zuverlässigkeit unserer MaxX Lasthebemagnete.

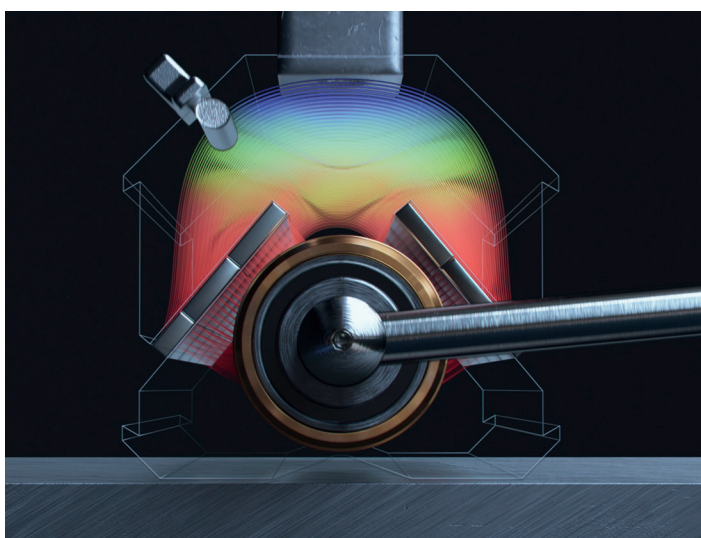


MaxX[®]

Doppelmagnetwirkung



Der in den Stator-Nuten, von hochenergetischen Neodym-Permanentmagneten erzeugte Magnetfluss addiert sich zu den im Rotor verbauten Magneten. Dadurch wird ein extrem starker, **doppelter Magnetfluss** zum sicheren Heben von Werkstücken erzeugt.



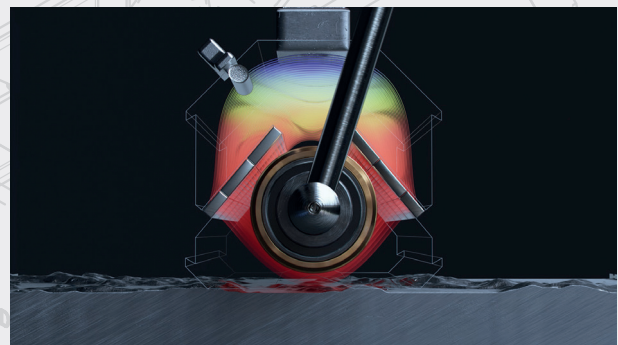
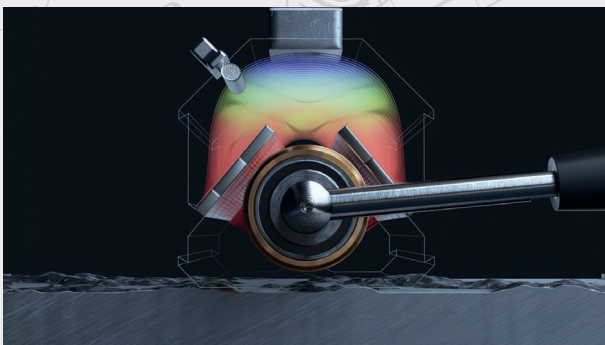
Durch Betätigen des Hebels in die Ruhestellung (Demag), wird der gesamte Magnetfluss in den Korpus des **MaxX-Lasthebemagneten** umgeleitet, so dass das entmagnetisierte Werkstück ohne Restmagnetismus verbleibt. Zudem verhindert das perfekte Gleichgewicht der Magnetfelder Nord/Süd im Inneren des Lasthebemagneten, ein unkontrolliertes Austreten aus dem Korpus des Magneten.



Der “smarte Hebel” sorgt für die sichere Magnetisierung

Die Balance und die Stärke des Magnetflusses sind entscheidend um ein Werkstück sicher heben und transportieren zu können. Die Ermittlung des optimalen Winkels zwischen den Statormagneten und dem Rotor gehen auf eine genaue Studie unserer Entwicklungsabteilung (R&D) zurück.

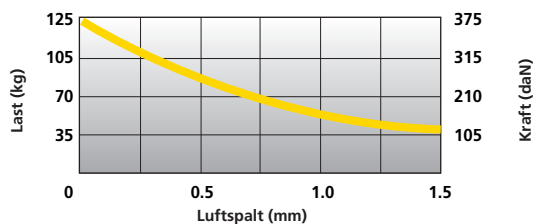
Das Ergebnis ist ein “intelligentes” Verhalten des Hebels, der durch seine leicht- oder schwergängige Bedienbarkeit den Anwender intuitiv darüber informiert, ob das Werkstück sicher transportiert werden kann oder ob es aufgrund ungeeigneter Betriebsbedingungen, wie z.B. ein zu großer Luftspalt, eine zu geringe Mindestmaterialstärke, eine nur teilweise Überdeckung der Magnetpole oder ein schlecht magnetisierbares Material, riskant ist den Transport durchzuführen.



Wenn die Betriebsbedingungen unsicher sind, lässt sich der Hebel nicht oder nur äußerst schwer umlegen

Das komplette Angebot für Ihre Bedürfnisse

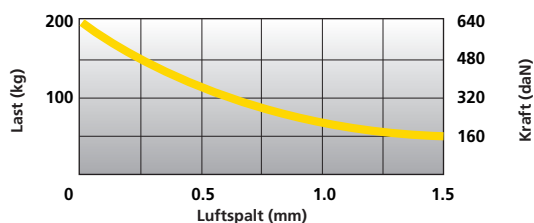
MaxX 125



Flachstahl			
Max Last (Kg)	Min. Dicke (mm)	Max Länge (mm)	
125	20	1000	

Rundstahl			
Max Last (Kg)	Min. Dicke (mm)	Max Länge (mm)	Ø max (mm)
50	10	1000	300

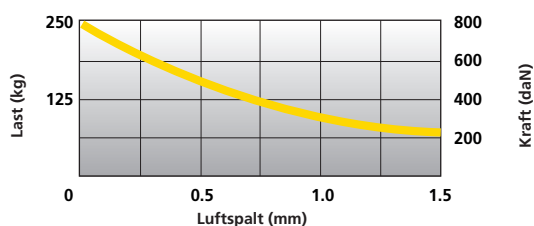
MaxX 200



Flachstahl		
Max Last (Kg)	Min. Dicke (mm)	Max Länge (mm)
200	20	1500

Rundstahl			
Max Last (Kg)	Min. Dicke (mm)	Max Länge (mm)	Ø max (mm)
80	10	1500	300

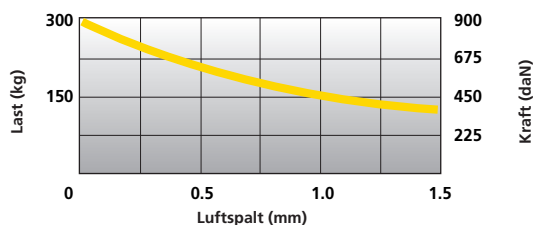
MaxX 250



Flachstahl		
Max Last (Kg)	Min. Dicke (mm)	Max Länge (mm)
250	20	1500

Rundstahl			
Max Last (Kg)	Min. Dicke (mm)	Max Länge (mm)	Ø max (mm)
100	10	1500	300

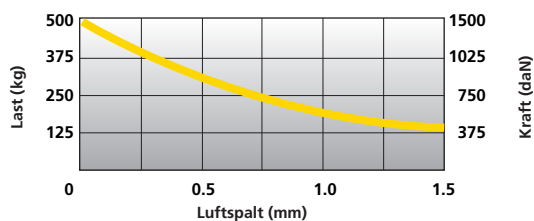
MaxX 300



Flachstahl		
Max Last (Kg)	Min. Dicke (mm)	Max Länge (mm)
300	20	1500

Rundstahl			
Max Last (Kg)	Min. Dicke (mm)	Max Länge (mm)	Ø max (mm)
120	10	1500	300

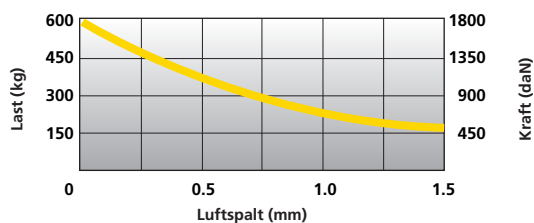
MaxX 500



Flachstahl		
Max Last (Kg)	Min. Dicke (mm)	Max Länge (mm)
500	25	2000

Rundstahl			
Max Last (Kg)	Min. Dicke (mm)	Max Länge (mm)	Ø max (mm)
200	15	2000	400

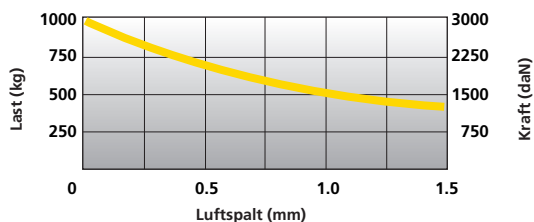
MaxX 600



Flachstahl		
Max Last (Kg)	Min. Dicke (mm)	Max Länge (mm)
600	25	2000

Rundstahl			
Max Last (Kg)	Min. Dicke (mm)	Max Länge (mm)	Ø max (mm)
240	15	2000	400

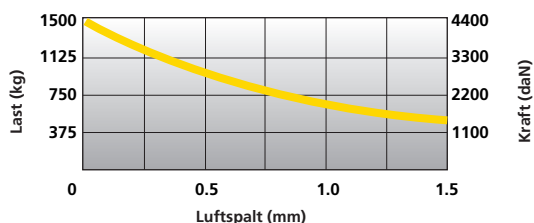
MaxX 1000



Flachstahl			
Max Last (Kg)	Min. Dicke (mm)	Max Länge (mm)	
1000	40	3000	

Rundstahl			
Max Last (Kg)	Min. Dicke (mm)	Max Länge (mm)	Ø max (mm)
400	25	3000	450

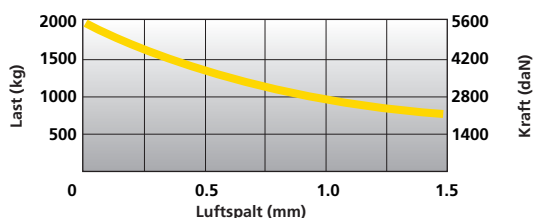
MaxX 1500



Flachstahl			
Max Last (Kg)	Min. Dicke (mm)	Max Länge (mm)	
1500	45	3000	

Rundstahl			
Max Last (Kg)	Min. Dicke (mm)	Max Länge (mm)	Ø max (mm)
600	30	3000	500

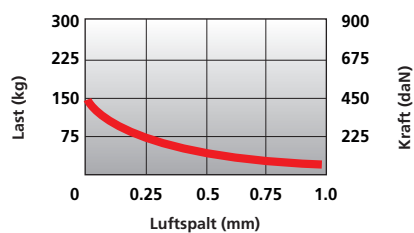
MaxX 2000



Flachstahl			
Max Last (Kg)	Min. Dicke (mm)	Max Länge (mm)	
2000	55	3000	

Rundstahl			
Max Last (Kg)	Min. Dicke (mm)	Max Länge (mm)	Ø max (mm)
800	35	3000	600

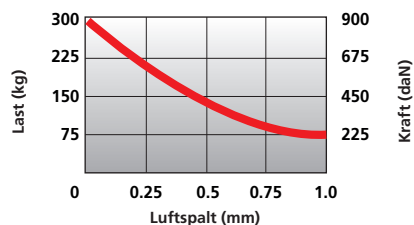
MaxX TG 150



Flachstahl			
Max Last (Kg)	Min. Dicke (mm)	Max Länge (mm)	
150	8	1500	

Rundstahl			
Max Last (Kg)	Min. Dicke (mm)	Max Länge (mm)	Ø max (mm)
50	8	1500	240

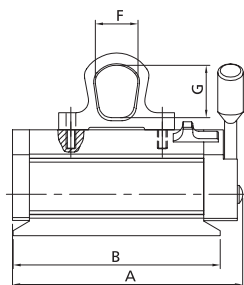
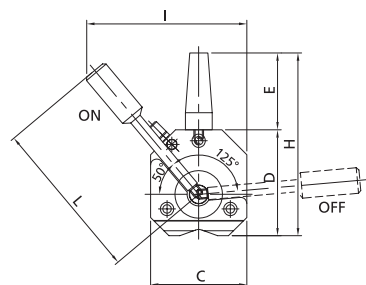
MaxX TG 300



Flachstahl			
Max Last (Kg)	Min. Dicke (mm)	Max Länge (mm)	
300	10	2000	

Rundstahl			
Max Last (Kg)	Min. Dicke (mm)	Max Länge (mm)	Ø max (mm)
100	10	2000	290

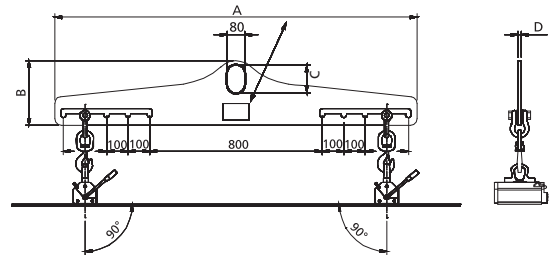
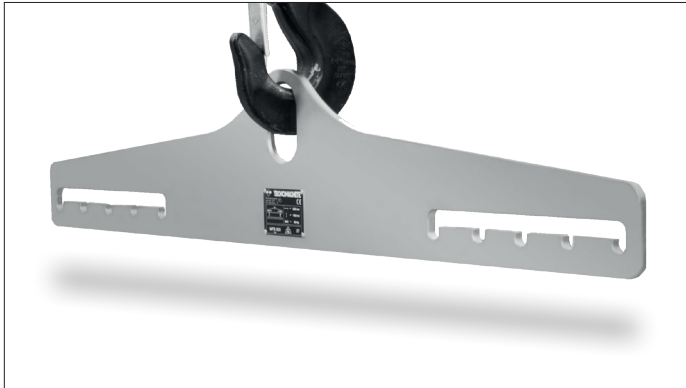
Gewichte und Abmessungen



Modell	Gewicht (Kg)	Abmessungen (mm)									
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	L
MaxX 125	3,5	119	69	79	79	66	30	37	145	130	132
MaxX 200	4,5	160	110	79	79	63	35	43	142	130	132
MaxX 250	6	190	143	79	79	63	35	43	142	130	132
MaxX 300	7,5	210	165	79	79	63	35	43	142	130	132
MaxX 500	15	250	199	106	101	88	52	60	189	174	176
MaxX 600	18	285	234	106	101	88	52	60	189	174	176
MaxX 1000	36	340	284	133	131	88	52	60	219	228	238
MaxX 1500	66	382	374	166	171	122	64	87	293	331	374
MaxX 2000	80	457	390	166	171	122	64	87	293	331	374
MaxX TG 150	6,8	191	143	79	91	63	35	43	154	130	132
MaxX TG 300	16	250	199	106	116	88	52	60	204	174	176

MFB - starre Lasthebetraverse

Für das Umschlagen von längeren Bauteilen durch Kombination von 2 MaxX Lasthebemagneten. Die Lasthebetraversen MFB passt zu den meisten MaxX-Modellen und bietet 5 vordefinierte Abstandsmöglichkeiten, je nach Länge der Bauteile.



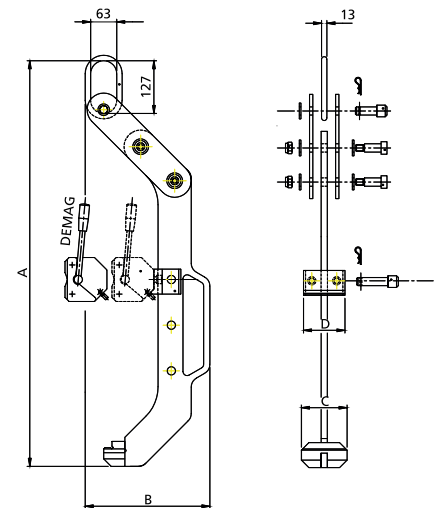
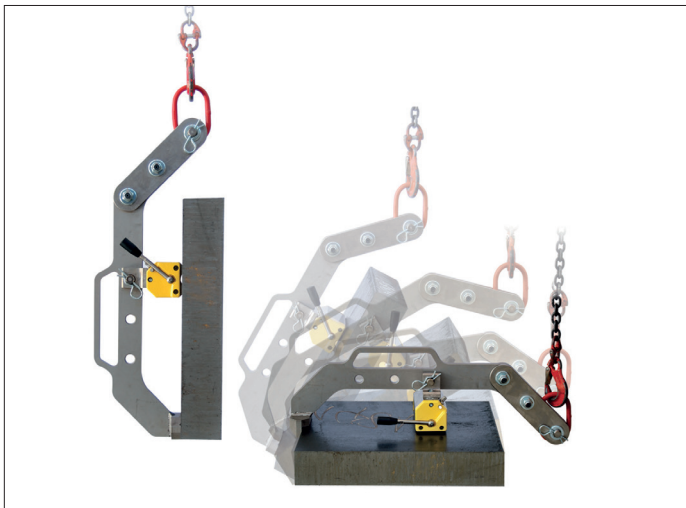
	A	B	C	D	Gewicht
	mm	mm	mm	mm	Kg
MFB 500	1680	300	130	15	37
MFB 2000	1900	415	160	18	75

MFB 500	Max Länge	Max Breite	Max Last Flachstahl	Max Last Rundstahl
	mm	mm	Kg	Kg
2 MaxX 250	3000	1500	400	200
2 MaxX 300	3000	1500	500	250
2 MaxX TG 150	3000	1500	200	100
2 MaxX TG 300	3000	1500	500	250

MFB 2000	Max Länge	Max Breite	Max Last Flachstahl	Max Last Rundstahl
	mm	mm	Kg	Kg
2 MaxX 500	3000	1500	800	400
2 MaxX 600	3000	1500	900	450
2 MaxX 1000	3000	1500	1.500	750
2 MaxX 1500	3000	1500	2.000	1.000
2 MaxX 2000	3000	1500	2.000	1.000

MVS - Vertikalhebevorrichtung

Für das aufnehmen, kippen und vertikale transportieren von Flachstahl. Die Vertikalhebevorrichtung MVS lässt sich an verschiedene Abmessungen anpassen. Hierfür kann die Position des MaxX Lasthebemagneten in 3 Stufen verändert werden

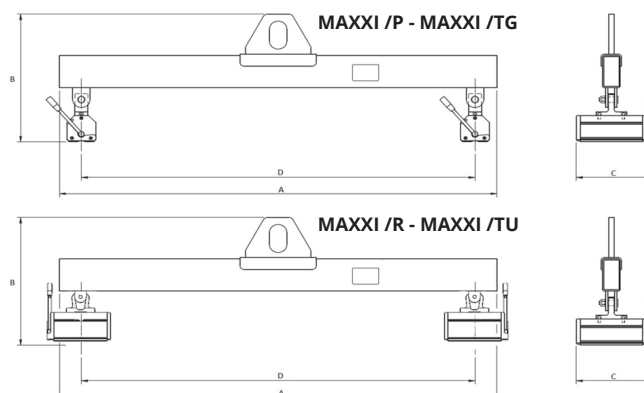


	MVS 250	MVS 500	MVS 1000
Modell MaxX	250 - 300	500 - 600	1000
Max Länge	mm 800	1000	1000
Max Höhe	mm 550	700	800
Max Gewicht	Kg 180	350	700

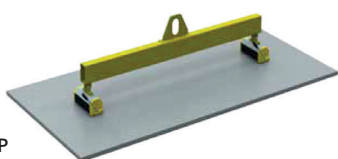
Abmessungen und Gewichte					
	A	B	C	D	Gewicht
	mm	mm	mm	mm	Kg
MVS 250	803	263	110	100	10
MVS 500	959	298	140	160	18
MVS 1000	1.058	330	140	160	19

MAXXI

Starre Traversen für den Umschlag von Flachstahl, Rundstahl und Profilen.



MAXXI /P



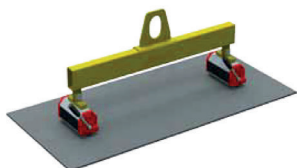
MAXXI /R



MAXXI /TU



MAXXI /TG



MAXXI /TG



MAXXI /P für Bleche und Flachstahl

Modell	Ausgestattet mit 2 MaxX	Min. Dicke	Breite min. / max.	Länge min. / max.	Max Gewicht
		mm	mm	mm	Kg
MAXXI 1000P	MaxX 500	25	250 / 1500	1000 / 4000	1000
MAXXI 2000P	MaxX 1000	40	300 / 2000	2000 / 5000	2000
MAXXI 3000P	MaxX 1500	45	350 / 2000	2000 / 5000	3000

MAXXI /R für Rundstahl

Modell	Ausgestattet mit 2 MaxX	Min. Dicke	Breite min. / max.	Länge min. / max.	Max Gewicht
		mm	mm	mm	Kg
MAXXI 1200R	MaxX 1500	30	45 / 500	2000 / 6000	1200

MAXXI /TU für Rohre

Modell	Ausgestattet mit 2 MaxX	Min. Dicke	Breite min. / max.	Länge min. / max.	Max Gewicht
		mm	mm	mm	Kg
MAXXI 240TU	MaxX 300TG	10	45 / 290	2000 / 6000	240

MAXXI /TG für dünne Bleche

Modell	Ausgestattet mit 2 MaxX	Min. Dicke	Breite min. / max.	Länge min. / max.	Max Gewicht
		mm	mm	mm	Kg
MAXXI 300TG	MaxX 150TG	8	200 / 1500	1000 / 4000	300
MAXXI 600TG	MaxX 300TG	10	250 / 1500	1000 / 4000	600

MAXXI /TG für Balken und Profile

Modell	Ausgestattet mit 2 MaxX	Min. Dicke	Breite min. / max.	Länge min. / max.	Max Gewicht
		mm	mm	mm	Kg
MAXXI 300TG	MaxX 150TG	8	300 / 1500	1000 / 6000	300
MAXXI 600TG	MaxX 300TG	10	330 / 1500	1000 / 6000	600

Abmessungen und Gewicht

Modell	A	B	C	D	Gewicht
	mm	mm	mm	mm	Kg
MAXXI 1000/P	906	460	250	800	50
MAXXI 2000/P	2.000	640	340	1.800	110
MAXXI 3000/P	2.000	640	382	1.800	170
MAXXI 1200/R	2.210	680	500	1.800	170
MAXXI 240/TU	1.070	480	250	800	50
MAXXI 300/TG	880	450	190	800	40
MAXXI 600/TG	906	470	250	800	50



MAG-AUTOBLOK TECNOMAGNETE SpA
Hauptsitz



Via Nerviano 31 - 20045 Lainate (MI) - ITALIEN
 Tel: +39 02 937591
 info@magtecnomagnete.com
 www.mag-tecnomagnete.com

TECNOMAGNETE GmbH
Deutschland - Österreich

Ohmstrasse 4 - 63225 Langen - DEUTSCHLAND
 Tel.: +49 6103 750730 - Fax: +49 6103 7507311
 Email kontakt@magtecnomagnete.com

TECNOMAGNETE Inc.
USA - Kanada - Mexiko

6655 Allar Drive - Sterling Hts, MI 48312 - USA
 Tel.: +1 586 276 6001 - Fax: +1 586 276 6003
 Email infousa@magtecnomagnete.com

TECNOMAGNETE SARL
Frankreich

Batiment C - 01200 VALSERHONE - FRANKREICH
 Tel.: +33 (0)4 50 56 06 00 - Fax: +33 (0)4 50 56 06 10
 Email contact@magtecnomagnete.com