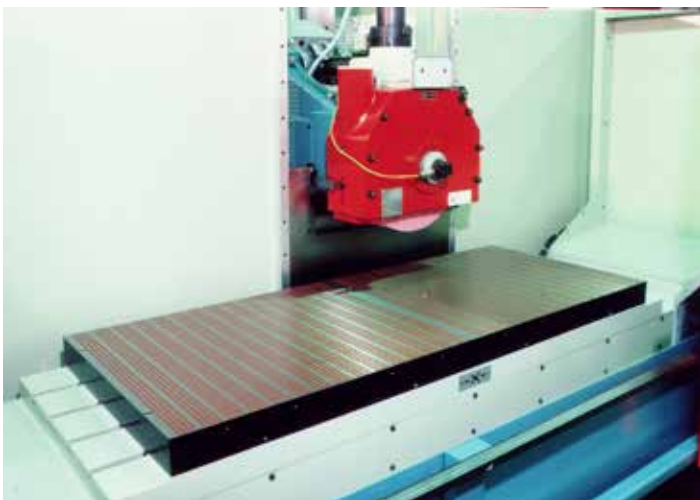
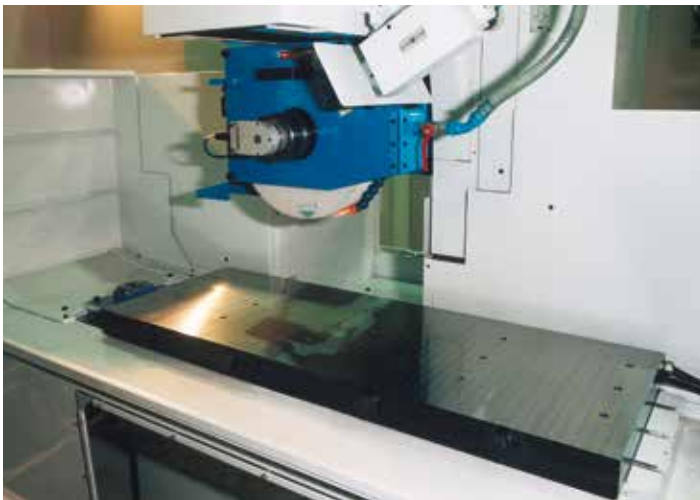


GRINDTEC

Schleifmagnetplatten



MONOBLOCK-KONSTRUKTION

Alle Permanent-Elektro-Magnetspannplatten der Baureihe GRINDTEC bestehen aus einem einteiligen Rahmen in reduzierter Dicke, um die Tischbelastung und den Verschleiß der Maschine zu reduzieren und das Ergebnis zu optimieren. Die Steifigkeit und die dauerhafte Verformungsresistenz sind die wichtigsten Merkmale für diese Magnetsysteme, die je nach Anwendung und Maschineneigenschaften mit unterschiedlicher Polteilung zur Wahl stehen.

Während der gesamten Bearbeitungsphase wird keine Stromversorgung benötigt. Das Magnetsystem bleibt stromlos gespannt.

Daraus ergeben sich unmittelbare Vorteile:

- Höchstmaß an Sicherheit
- Energieeinsparung
- keine Überhitzung
- keine Verformungen

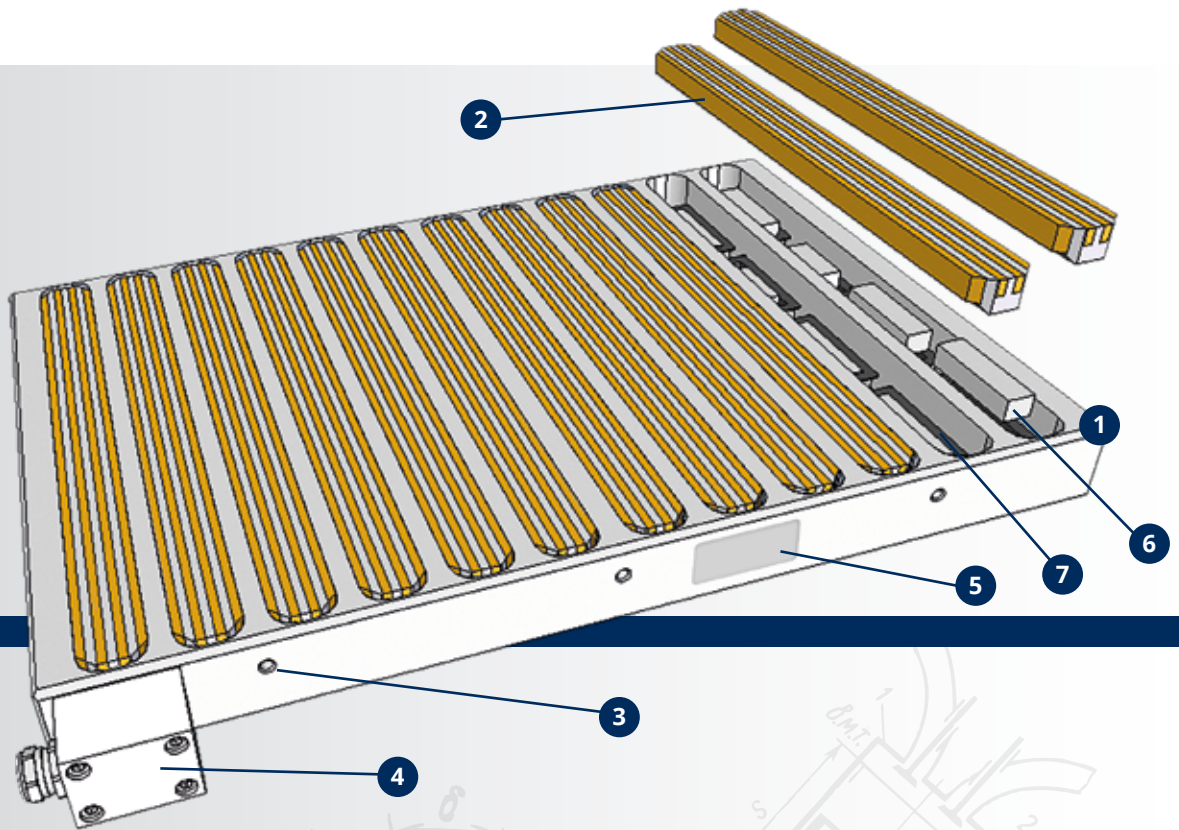
GLEICHMÄSSIGES SPANNEN

Eine Reihe von Durchgangsbohrungen ermöglicht die einfache Installation, angepasst an die Nuten des jeweiligen Maschinentisches.

Mehrere Magnetplatten können zu größeren Magnetspanntischen verschiedener Abmessungen kombiniert werden.

EXKLUSIVES NUFLUX-SYSTEM

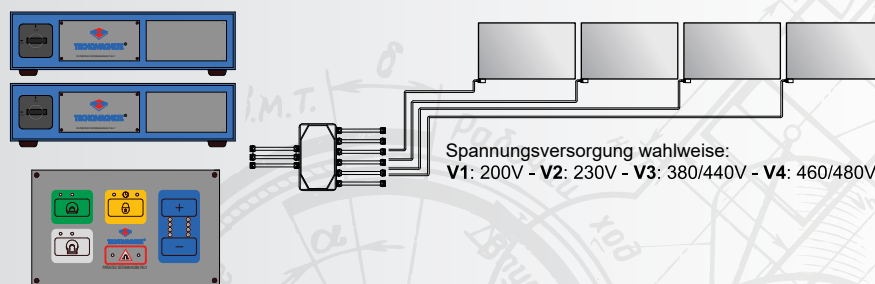
Die Steuergeräte sind serienmäßig mit dem patentierten Entmagnetisierungssystem NUFLUX ausgestattet. Dieses ermöglicht es, eventuellen Restmagnetismus durch Legierungen oder durch Wärmebehandlungen vollständig von der Oberfläche des Werkstücks zu entfernen.



- 1 Vollstahlrahmen**
Die hervorragende Stabilität gewährleistet eine perfekte Ebenheit. Die Oberfläche kann zudem nachgeschliffen werden. Die Durchgangsbohrungen entsprechen der Position der T-Nuten der Maschine.
- 2 Parallelpolteilung**
Hochpräzise Einsätze aus Stahl / Messing (TFP1, TPF) oder Stahl / Epoxidharz (TFP0) für die perfekte Weiterleitung des Magnetflusses.
- 3 Gewindebohrungen M10**
Für die Befestigung von mechanischen Referenzanschlüssen.
- 4 Anschlussgehäuse**
Perfekt wasserdicht versiegelt.
- 5 Typenschild mit technischen Daten**
Spannung, Leistungsaufnahme und Seriennummer.
- 6 Umpolbarer AlNiCo-Permanentmagnet**
- 7 Spule**
Für die Polaritätsumkehr des AlNiCo-Permanentmagneten und die NUFLUX-Funktion.

GRINDTec

Installationsbeispiel



Das Permanent-Elektro-System ermöglicht die Aktivierung oder Deaktivierung der Magnetspannplatten durch einen einfachen Knopfdruck oder per Einbindung in die PLC der Maschinensteuerung.

MODULARE STEUERUNG

Das Steuergerät ST200 kann für die Nutzung mehrerer Magnetspannplatten in Serie geschaltet werden.

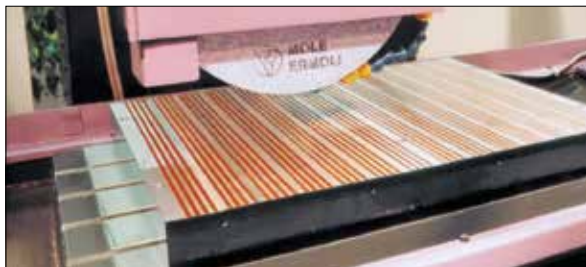
Die wichtigsten technischen Merkmale:

- NUFLUX-System für perfekte Entmagnetisierung
- UCS-Stromkontrollsystem
- DB9-Stecker für Maschinenfreigabe
- TC-Fernbedienung für MAG/DEMAG-Zyklen
- 8 Haltekraftstufen
- Verbindungskabel mit wasserdichter Kabelverschraubung



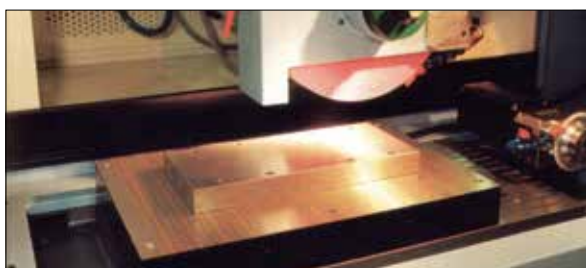
GRINDTEC GT Rundpolteilung: Die Lösung für mittlere bis große Werkstücke

Die innovative monolithische TEC-Bauweise ermöglicht es, die inneren Komponenten wie elektrische Spulen, elektrische Verbindungen sowie den unpolbaren AX-Permanentmagneten komplett getrennt im unteren Teil der Magnetplatte zu verbauen. Die Vollmetalloberfläche wirkt als mechanischer Schutzschild. GRINDTEC GT ist daher unempfindlich gegen Kühlmittel und Bearbeitungsrückstände und gewährleistet eine hohe und dauerhafte Zuverlässigkeit ohne besonderen Wartungsbedarf.



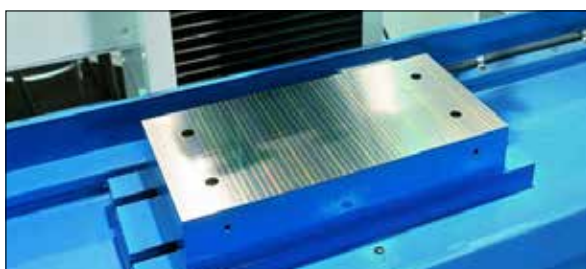
TFP0 Querpolteilung: Die praktische Lösung

Die permanenten Elektromagnetspanplatten der Baureihe TFP0 zeichnen sich durch eine kombinierte Stahl-/Epoxidharzoberfläche aus. Sie sind universell einsetzbar, da sie sich für die meisten Schleifanwendungen eignen. Sie garantieren eine perfekte Aufspannung verschiedenster Werkstücke bei maximaler Vielseitigkeit.



TFP1 Querpolteilung: Die Vollmetall-Variante aus Stahl und Messing

Durch die besondere Anordnung der Magnetpole entsteht ein dichtes Netz mit abgeflachtem Magnetfluss (5 mm). Die Feinpolteilung quer zur Arbeitsachse ermöglicht es, auch kleine und dünnwandige Werkstücke sicher aufzuspannen. Seine besonderen konstruktiven Eigenschaften gewährleisten eine hohe Verschleißfestigkeit.

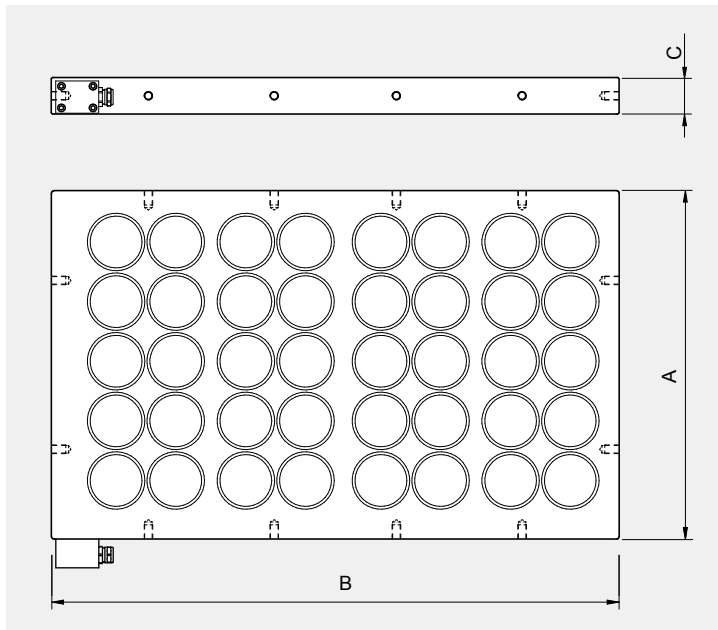


TPF ultrafeine Querpolteilung: Die Vollmetalloberfläche in Ultra-Feinpolteilung aus Stahl und Messing

Ultrafeine Polteilung, geeignet für kleine Werkstücke und sehr geringe Materialstärken. Das sehr dichte, engmaschige Magnetfeld erzeugt einen stark abgeflachten Magnetfluss. Dies ermöglicht das Spannen von Materialstärken ab 2 mm.

GRINDTEC GT HD

Permanent-Elektromagnetspanplatten mit Rundpolteilung für das Schleifen mittlerer bis großer Werkstücke



Standardkonfiguration

- Permanent-Elektromagnetspanplatte in Monoblock-Bauweise
- NUFLUX-Entmagnetisierzyklus
- Wasserdichtes Anschlussgehäuse mit Kabelverschraubung
- Flammhemmendes Magnetplattenkabel aus PVC (6 m)
- Konformitätserklärung: CE-Kennzeichnung
- Bedienungsanleitung auf Datenträger

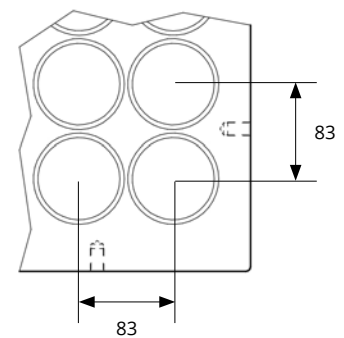
Empfohlenes Zubehör

- Bohrungen entsprechend T-Nuten der Maschine

Modell	Abmessungen			Pole	Aufspannkraft	Gewicht
	A	B	C *			
	mm	mm	mm	Anz.	kN	kg
GT 406 HD	405	600	51	24	35	95
GT 408 HD	405	790	51	32	47	120
GT 410 HD	405	975	51	40	59	150
GT 506 HD	485	600	51	30	44	110
GT 508 HD	485	790	51	40	59	145
GT 510 HD	485	975	51	50	74	180
GT 606 HD	570	600	51	36	53	130
GT 608 HD	570	790	51	48	71	170
GT 610 HD	570	975	51	60	88	210

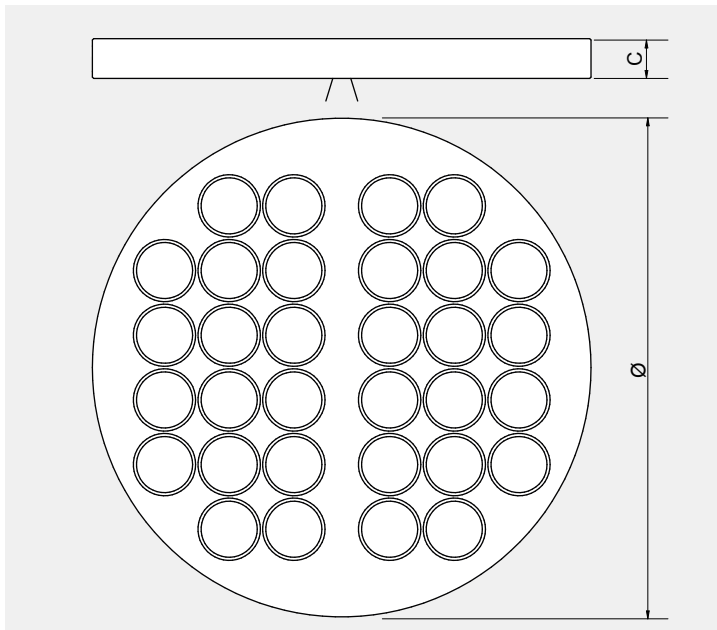
* ± 0,5 mm

Kombinierbar mit Steuergerät Cod. ST200RB (S. 48)



GRINDTEC GT R

Permanent-Elektromagnetspanplatten mit Rundpolteilung für das Schleifen mittlerer bis großer Werkstücke

**Standardkonfiguration**

- Permanent-Elektromagnetspanplatte in Monoblock-Bauweise
- NUFLUX-Entmagnetisierzyklus
- Flammhemmendes Magnetplattenkabel aus PVC (6 m)
- Konformitätserklärung: CE-Kennzeichnung
- Bedienungsanleitung auf Datenträger

Empfohlenes Zubehör

- Bohrungen entsprechend T-Nuten der Maschine

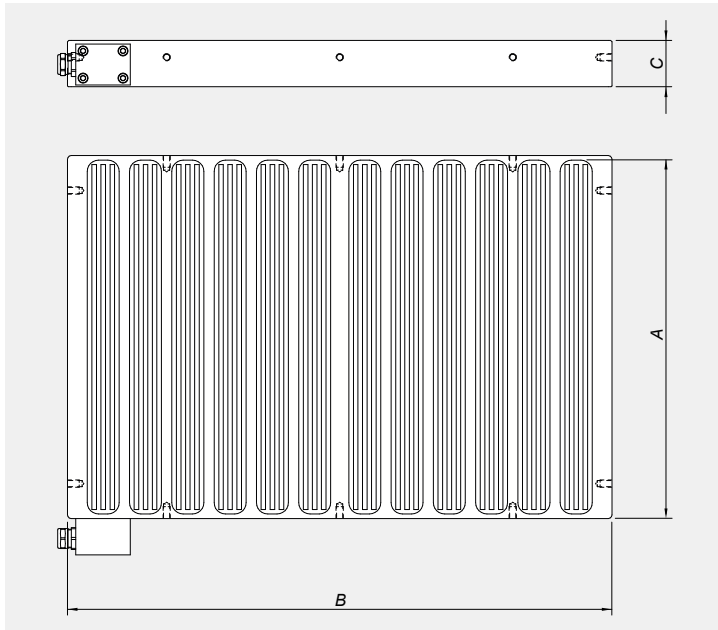
Modell	Abmessungen		Pole	Aufspannkraft	Gewicht
	Ø	c *			
	mm	mm	Anz.	kN	kg
GT/R 0400	400	51	12	18	60
GT/R 0500	500	51	16	24	90
GT/R 0600	640	51	32	47	130
GT/R 0700	740	51	36	53	180
GT/R 0800	800	51	52	76	230
GT/R 0900	900	51	64	94	300
GT/R 1000	1020	51	70	103	370

* ± 0,5 mm

Kombinierbar mit Steuergerät Cod. ST200RB (S. 48)

GRINDTEC TFPO

Permanent-Elektromagnetspanplatten mit Stahl-/Epoxidharzoberfläche für Schleifmaschinen



Standardkonfiguration

- Permanent-Elektromagnetspanplatte in Monoblock-Bauweise
- Maximale Magnetkraft 75 N/cm²
- NUFLUX-Entmagnetisierzyklus
- Wasserdichtes Anschlussgehäuse mit Kabelverschraubung
- Flammhemmendes Magnetplattenkabel aus PVC (6 m)
- Konformitätserklärung: CE-Kennzeichnung
- Bedienungsanleitung auf Datenträger

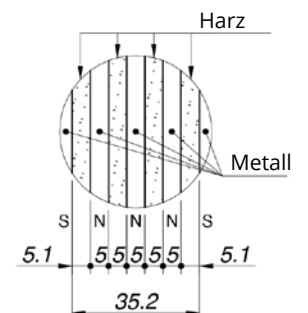
Empfohlenes Zubehör

- Bohrungen entsprechend T-Nuten der Maschine

Modell	Abmessungen			Gewicht
	A	B	C *	
	mm	mm	mm	kg
TFPO 305	300	500	51	50
TFPO 306	300	600	51	60
TFPO 307	300	700	51	70
TFPO 309	300	900	51	90
TFPO 310	300	1000	51	115
TFPO 312	300	1200	51	125
TFPO 405	400	500	51	65
TFPO 406	400	600	51	80
TFPO 407	400	700	51	120
TFPO 408	400	800	51	110
TFPO 410	400	1000	51	130
TFPO 505	500	500	51	110
TFPO 506	500	600	51	130
TFPO 507	500	700	51	150
TFPO 508	500	800	51	175
TFPO 510	500	1000	51	205
TFPO 605	600	500	51	130
TFPO 606	600	600	51	150
TFPO 607	600	700	51	170
TFPO 608	600	800	51	205
TFPO 610	600	1000	51	245

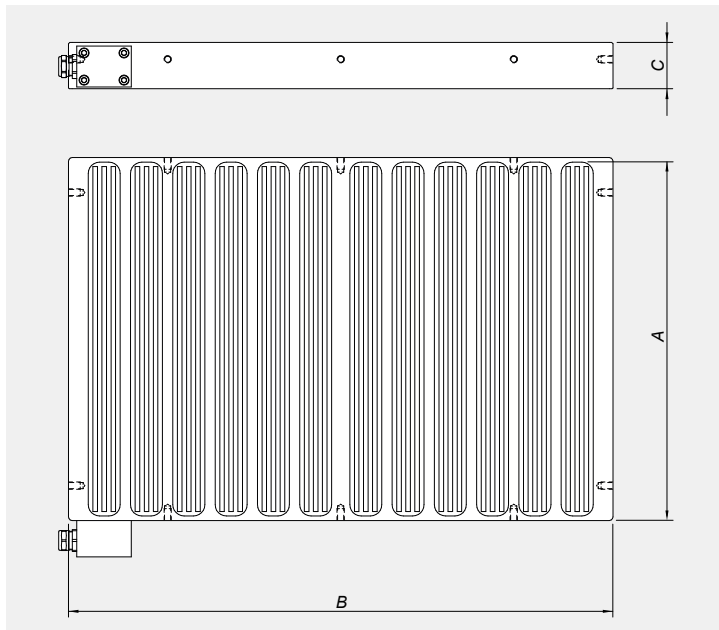
* ± 0,5 mm

Kombinierbar mit Steuergerät Cod. ST200RB (S. 48)



GRINDTEC TFP1

Permanent-Elektromagnetspanplatten mit Vollmetalloberfläche (Stahl/ Messing) für Schleifmaschinen



Standardkonfiguration

- Permanent-Elektromagnetspanplatte in Monoblock-Bauweise
- Maximale Magnetkraft 75 N/cm²
- NUFLUX-Entmagnetisierzyklus
- Wasserdichtes Anschlussgehäuse mit Kabelverschraubung
- Flammhemmendes Magnetplattenkabel aus PVC (6 m)
- Konformitätserklärung: CE-Kennzeichnung
- Bedienungsanleitung auf Datenträger

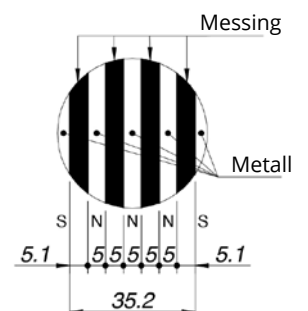
Empfohlenes Zubehör

- Bohrungen entsprechend T-Nuten der Maschine

Modell	Abmessungen			Gewicht
	A	B	C *	
	mm	mm	mm	kg
	300	500	51	80
TFP1 306	300	600	51	90
TFP1 307	300	700	51	100
TFP1 309	300	900	51	120
TFP1 310	300	1000	51	130
TFP1 312	300	1200	51	150
TFP1 405	400	500	51	100
TFP1 406	400	600	51	110
TFP1 407	400	700	51	120
TFP1 408	400	800	51	140
TFP1 410	400	1000	51	175
TFP1 505	500	500	51	110
TFP1 506	500	600	51	130
TFP1 507	500	700	51	150
TFP1 508	500	800	51	175
TFP1 510	500	1000	51	205
TFP1 605	600	500	51	130
TFP1 606	600	600	51	150
TFP1 607	600	700	51	170
TFP1 608	600	800	51	205
TFP1 610	600	1000	51	245

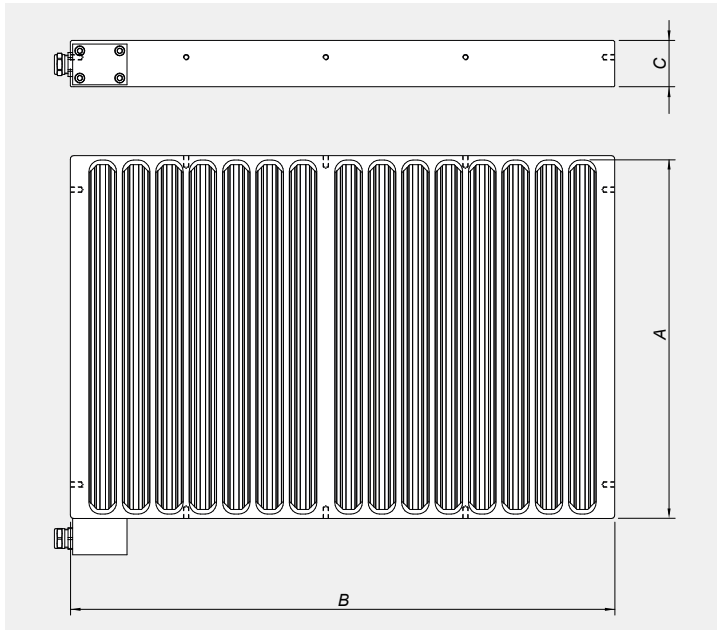
* ± 0,5 mm

Kombinierbar mit Steuergerät Cod. ST200RB (S. 48)



GRINDTEC TPF

Permanent-Elektromagnetspanplatten mit Vollmetalloberfläche in Ultra-Feinpolteilung (Stahl / Messing) für Schleifmaschinen
Mindestmaterialstärke 2 mm



Standardkonfiguration

- Permanent-Elektromagnetspanplatte in Monoblock-Bauweise
- Maximale Magnetkraft 75 N/cm²
- NUFLUX-Entmagnetisierzyklus
- Wasserdichtes Anschlussgehäuse mit Kabelverschraubung
- Flammhemmendes Magnetplattenkabel aus PVC (6 m)
- Konformitätserklärung: CE-Kennzeichnung
- Bedienungsanleitung auf Datenträger

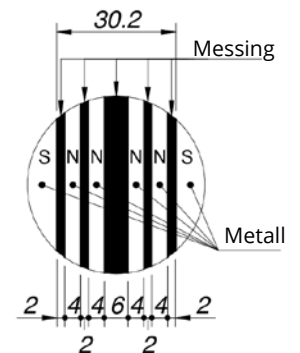
Empfohlenes Zubehör

- Bohrungen entsprechend T-Nuten der Maschine

Modell	Abmessungen			Gewicht
	A	B	C *	
	mm	mm	mm	kg
TPF 1545	150	450	51	50
TPF 2040	200	400	51	50
TPF 2045	200	450	51	60
TPF 2050	200	500	51	60
TPF 2060	200	600	51	70
TPF 2075	200	750	51	80
TPF 2550	250	500	51	70
TPF 2560	250	600	51	80
TPF 3050	300	500	51	80
TPF 3060	300	600	51	90
TPF 3080	300	800	51	110
TPF 3010	300	1000	51	130
TPF 4060	400	600	51	110
TPF 4080	400	800	51	140
TPF 4010	400	1000	51	170

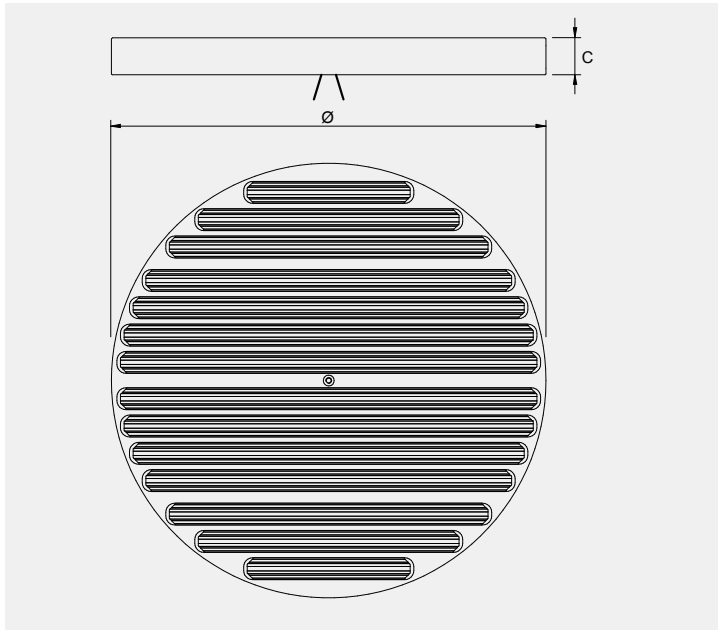
* ± 0,5 mm

Kombinierbar mit Steuergerät Cod. ST200RB (S. 48)



GRINDTEC TPF

Permanent-Elektromagnetspanplatten mit Vollmetalloberfläche in Ultra-Feinpolteilung (Stahl / Messing) für Schleifmaschinen
 Mindestmaterialstärke 2 mm



Standardkonfiguration

- Permanent-Elektromagnetspanplatte in Monoblock-Bauweise
- Maximale Magnetkraft 75 N/cm²
- NUFLUX-Entmagnetisierzyklus
- Wasserdichtes Anschlussgehäuse mit Kabelverschraubung
- Flammhemmendes Magnetplattenkabel aus PVC (6 m)
- Konformitätserklärung: CE-Kennzeichnung
- Bedienungsanleitung auf Datenträger

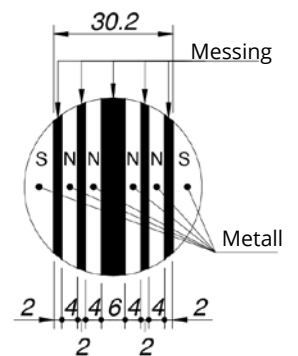
Empfohlenes Zubehör

- Bohrungen entsprechend T-Nuten der Maschine

Modell	Abmessungen		Gewicht
	Ø	c *	
	mm	mm	kg
TPF /C 0300	300	51	35
TPF /C 0400	400	51	45
TPF /C 0500	500	51	70
TPF /C 0600	600	51	100
TPF /C 0750	750	51	155
TPF /C 1000	1000	51	280

* ± 0,5 mm

Kombinierbar mit Steuergerät Cod. ST200RB (S. 48)







MAG-AUTOBLOK TECNOMAGNETE SpA
Headquarters



Via Nerviano 31 - 20045 Lainate (MI) - ITALY
 Tel.: +39 02 937591
 info@magtecnomagnete.com
 www.mag-tecnomagnete.com

TECNOMAGNETE GmbH
Deutschland - Österreich

Ohmstr. 4 - 63225 Langen - GERMANY
 Tel.: +49 6103 750730 - Fax: +49 6103 7507311
 Email kontakt@magtecnomagnete.com

TECNOMAGNETE Inc.
U.S.A. - Kanada - Mexiko

6655 Allar Drive - Sterling Hts, MI 48312 - USA
 Tel.: +1 586 276 6001 - Fax: +1 586 276 6003
 Email infousa@magtecnomagnete.com

TECNOMAGNETE SARL
Frankreich

Batiment C - 01200 VALSERHONE - FRANCE
 Tel.: +33 (0)4 50 56 06 00 - Fax: +33 (0)4 50 56 06 10
 Email contact@magtecnomagnete.com