

RADIALtec

Serie tornitura di precisione - finitura

INNOVATIVO CIRCUITO MAGNETICO BIDIREZIONALE

La forza di ancoraggio è generata solo dai POLI DIRETTI (N/S) per concentrare il flusso magnetico dove è necessario in modo uniforme e costante.

CORONA NEUTRA

Il telaio del piano rimane sempre neutro e totalmente isolato al fine di evitare dispersioni di flusso magnetico nella macchina o verso l'utensile.

STRUTTURA MONOLITICA "FULL METAL"

I piani RADIALTEC sono ricavati dal pieno per aumentarne la rigidità, precisione, stabilità strutturale e affidabilità nel tempo.

La superficie di lavoro è totalmente metallica quindi priva di resina epossidica o di qualsiasi elemento di giunzione che potrebbe comprometterne le prestazioni o permettere infiltrazioni del liquido refrigerante dovuto a vibrazioni e surriscaldamenti generati durante le fasi di lavorazione.



1 Telaio monoblocco in acciaio

La lavorazione e montaggio del circuito magnetico ed elettrico dalla parte inferiore permettono di ottenere uno scudo impenetrabile da qualsiasi agente esterno.

2 Cave

Cave integrate nel polo per fissaggio prolunghe polari e cave-T supplementari per fissaggio di elementi meccanici di staffaggio e/o riferimento.

3 Fori filettati

Per la movimentazione del prodotto in fase di installazione.

4 Targa prestazionale con dati tecnici

Dati sul voltaggio, assorbimento, matricola

Connettore ad innesto rapido (versione CR)

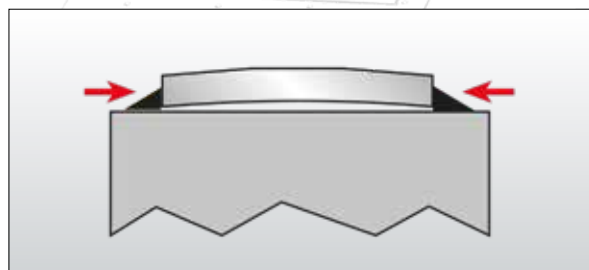
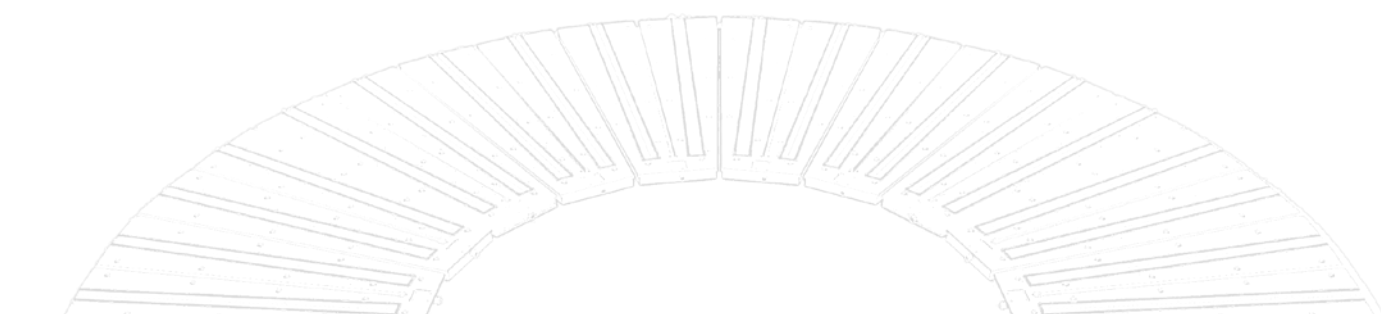
Preciso a tenuta stagna per il collegamento con l'unità di controllo.

Uscita cavo centrale (versione SC)

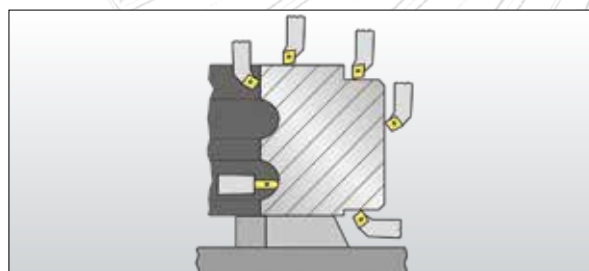
Uscita cavo (L. 3 m) dalla parte inferiore centrale del piano magnetico per collegamento stabile con l'unità di controllo tramite contatti rotanti (accessorio).

RADIALtec

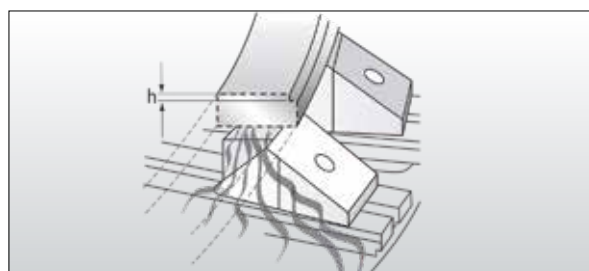
I vantaggi del bloccaggio magnetico



Il sistema RADIALTEC consente un sicuro bloccaggio dell'anello evitando qualsiasi deformazione radiale.



L'impiego di prolunghe polari consente di distanziare il pezzo dalla superficie del piano liberando le 3 facce dell'anello per la lavorazione.



L'utilizzo di prolunghe mobili permette un bloccaggio forte del pezzo senza alcuna deformazione assiale. Operazioni di stensionatura possono essere eseguite con cicli DEMAG/MAG/DEMAG anche senza toccare il pezzo.



ELETTROPERMANENTE

Il circuito magnetico elettropermanente necessita di alimentazione elettrica solo durante le rapide fasi di attivazione e disattivazione del piano. Durante la fase di bloccaggio, la forza è generata solo dai magneti permanenti ad alta energia presenti all'interno del piano.

SEMPLICITA' ED AFFIDABILITÀ

Un sistema RADIAL TEC non ha parti interne in movimento che possono usarsi o danneggiarsi con l'uso. Nessun consumo di energia, nessuna generazione di calore, nessuna manutenzione necessaria. Totale separazione meccanica ed un perfetto isolamento tra la zona di bloccaggio pezzo e l'area interna dell'attrezzatura dove è posto il circuito elettrico e magnetico. Le prestazioni sono sempre costanti e garantite nel tempo periodo.

POLI A LARGHEZZA COSTANTE

Forma rettangolare del polo per una certezza di prestazioni costanti lungo tutto il raggio di lavoro contrariamente ai tradizionali poli trapezoidali. Inoltre è garantita una costante profondità del flusso magnetico nel pezzo e l'assenza di residuo magnetico.

SUPERFICIE DI CONTATTO FREDDA

Il piano magnetico non genera calore grazie al fatto che la corrente circola per un tempo estremamente limitato, solo durante i cicli MAG/DEMAG. La superficie di contatto tra il pezzo e il piano rimane fredda, garantendo un'elevata precisione di lavorazione. Quindi nessuna deformazione dovuta ad oscillazioni termiche.

CIRCUITO NUFLUX

Per ottenere una perfetta smagnetizzazione di pezzi in acciaio legato anche dopo il trattamento termico.

RADIALtec

Unità elettronica di controllo

UNITA' ELETTRONICHE DI CONTROLLO

I piani RADIAL TEC sono dotati di unità di controllo ST200 con 8 livelli di regolazione di potenza e pulsantiera digitale per piani di piccole e medie dimensioni (fino a 1250 mm di diametro esterno).

Il controller ST500 in armadio IP54 con 8 livelli di regolazione di potenza viene fornito per piani di grande dimensione (diametro esterno > 1250mm). Entrambe con sensore UCS per monitorare la circolazione della corrente durante i cicli MAG/DEMAG al fine di garantire la corretta prestazione magnetica.

COMPLETA INTEGRAZIONE CON LA MACCHINA

Tutte le unità di controllo dei piani RADIAL TEC possono essere gestite con pulsantiera o tramite interfaccia con PLC della macchina e relativi contatti di abilitazione e sicura macchina.

CONTROLLO DELLA FORZA DI ANCORAGGIO

La forza di ancoraggio può essere calibrata su differenti livelli per evitare deformazioni dei pezzi sottili o per facilitare il loro centraggio prima della magnetizzazione definitiva con la massima potenza.

CICLO NUFLUX

Il ciclo di smagnetizzazione NUFLUX agisce tramite una rapida serie di impulsi di intensità decrescente al fine di garantire un'ottimale smagnetizzazione anche di pezzi in acciaio legato o dopo il trattamento termico.

CONNESSIONE ANTIROTAZIONE

Si tratta di un contatto fuori macchina dove il connettore (per la versione RADIAL TEC CR) deve essere inserito per abilitare la rotazione della tavola.

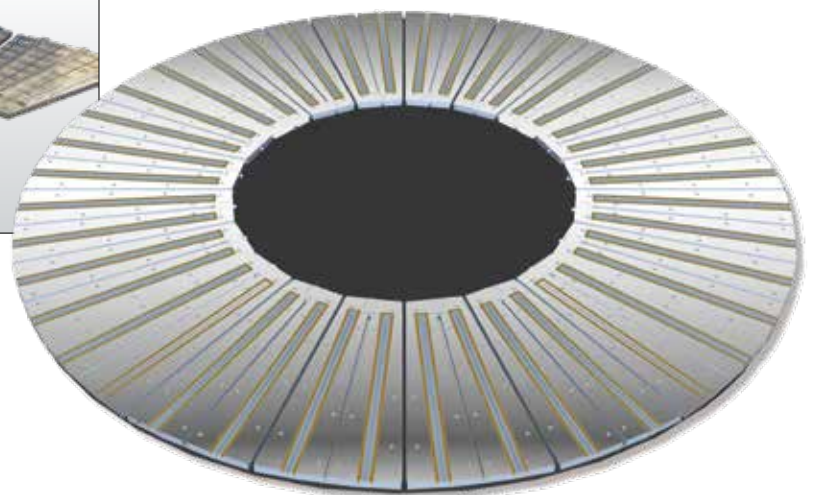




Soluzioni magnetiche ibride con sistema meccanico autocentrante SMW AUTOBLOK

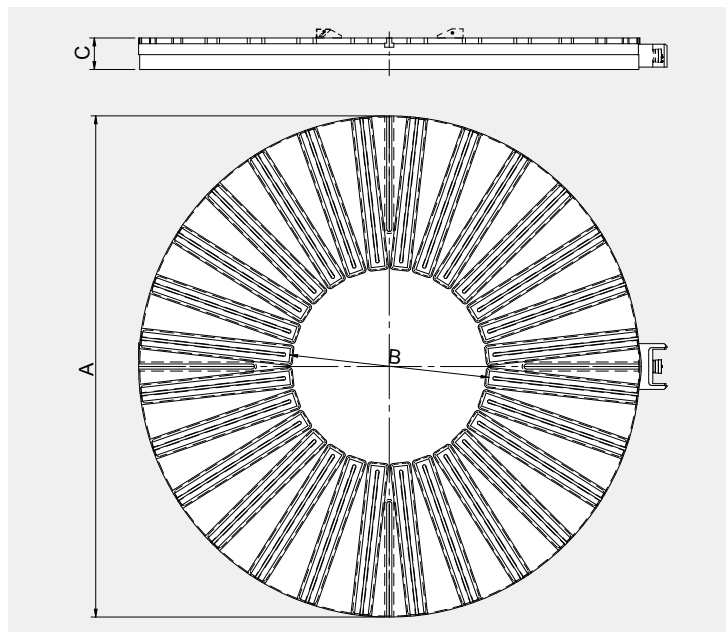


Versione modulare per torni di grandi dimensioni



RADIAL TEC - PRF CR

Piani magnetici elettropermanenti per torni e rettifiche verticali con connettore



Composizione standard di fornitura

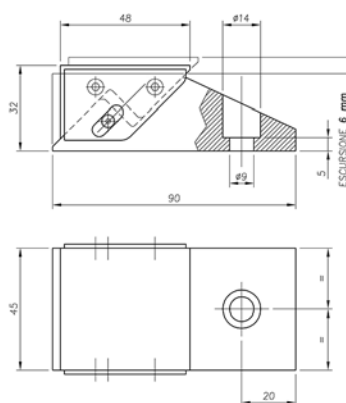
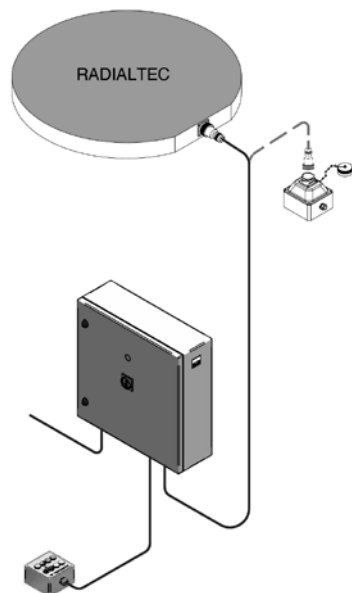
- Piano magnetico elettropermanente con poli integrati e cava centrale per il fissaggio delle prolunge polari. Forza magnetica 160 N/cm²
- Set di cave per il fissaggio di sistemi meccanici di bloccaggio.
- Set di forature di fissaggio
- Connettore innesto rapido a tenuta stagna
- Unità di controllo elettronico ST200RB (ST500) con sensore di corrente UCS
- Pulsantiera TCR8 per cicli MAG/DEMAG con regolazione di potenza 8 livelli con cavo (6m PVC)
- Sistema di smagnetizzazione Nuflux per pezzi in acciaio legato
- Contatti di abilitazione di sicura macchina e contatto antirotazione ARD
- Cavo di scarica (5m PVC)
- Dichiarazione di conformità CE
- Manuale istruzioni su supporto digitale

Accessori consigliati

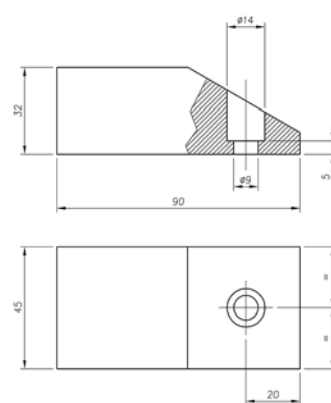
- Prolunga fissa Cod. PFS110/55
- Prolunga mobile Cod. PFM110/55

Modello	Dimensioni			Poli	Peso
	A	B	C *		
	Ø mm	Ø mm	mm	n.	Kg
PRF CR 060030	600	300	110	12	270
PRF CR 080030	800	300	110	12	430
PRF CR 100030	1000	300	110	20+10	670
PRF CR 100050	1000	500	110	20	720
PRF CR 125030	1250	300	110	20+10	1030
PRF CR 125050	1250	500	110	20	1030
PRF CR 150050	1500	500	110	20	1480
PRF CR 150100	1500	1000	110	32	1480
PRF CR 175050	1750	500	110	32+16	2010
PRF CR 175070	1750	700	110	28	2010
PRF CR 200100	2000	1000	110	32	2370
PRF CR 230050	2300	500	125	36+18	4030

* ± 0,5 mm



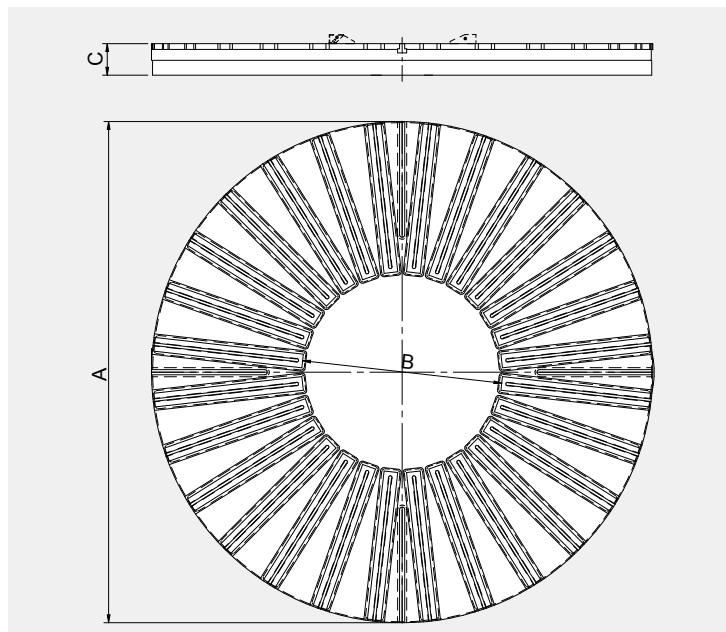
Prolunga Mobile Singola PFM 110/55



Prolunga Fissa Singola PFS 110/55

RADIAL TEC - PRF SC

Piani magnetici elettropermanenti per torni e rettifiche verticali con uscita cavo centrale



Composizione standard di fornitura

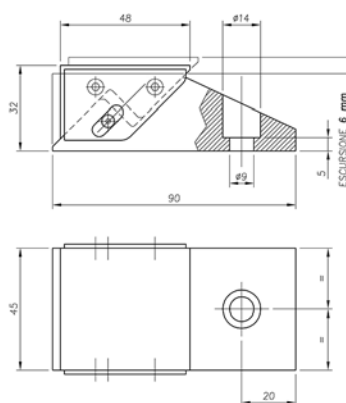
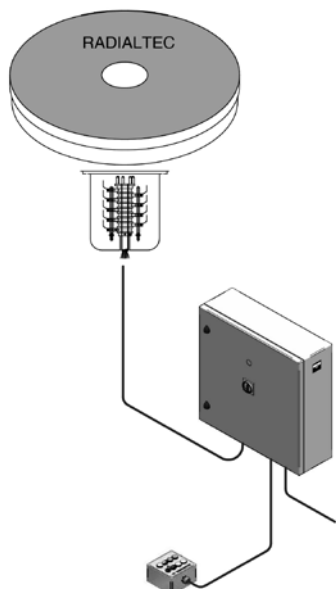
- Piano magnetico elettropermanente con poli integrati e cava centrale per il fissaggio delle prolunghe polari
- Set di cave per il fissaggio di sistemi meccanici di bloccaggio.
- Set di forature di fissaggio
- Uscita del cavo al centro del piano lato
- Unità di controllo elettronico ST200RB (ST500) con sensore di corrente UCS
- Pulsantiera TCR8 per cicli MAG/DEMAG con regolazione di potenza 8 livelli con cavo (6m PVC)
- Sistema di smagnetizzazione Nuflux per pezzi in acciaio legato
- Contatti di abilitazione di sicura macchina
- Cavo di scarica (5m PVC)
- Dichiarazione di conformità CE
- Manuale istruzioni su supporto digitale

Accessori consigliati

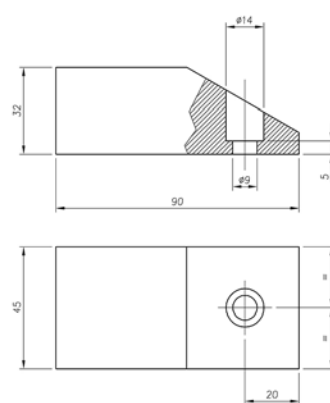
- Prolunga fissa Cod. PFS110/55
- Prolunga mobile Cod. PFM110/55
- Contatti rotanti

Modello	Dimensioni			Poli	Peso
	A	B	C *		
	Ø mm	Ø mm	mm	n.	Kg
PRF SC 060030	600	300	110	12	270
PRF SC 080030	800	300	110	12	430
PRF SC 100030	1000	300	110	20+10	670
PRF SC 100050	1000	500	110	20	720
PRF SC 125030	1250	300	110	20+10	1030
PRF SC 125050	1250	500	110	20	1030
PRF SC 150050	1500	500	110	20	1480
PRF SC 150100	1500	1000	110	32	1480
PRF SC 175050	1750	500	110	32+16	2010
PRF SC 175070	1750	700	110	28	2010
PRF SC 200100	2000	1000	110	32	2370
PRF SC 230050	2300	500	125	36+18	4030

* ± 0,5 mm



Prolunga Mobile Singola PFM 110/55



Prolunga Fissa Singola PFS 110/55





MAG-AUTOBLOK TECNOMAGNETE SpA
Headquarter

Via Nerviano 31 - 20045 Lainate (MI) - ITALY
 Tel: +39 02 937591
 info@tecnomagnete.com
 www.mag-tecnomagnete.com

TECNOMAGNETE GmbH
Germania - Austria

OhmStrasse 4 - 63225 Langen - GERMANY
 Tel.: +49 6103 750730 - Fax: +49 6103 7507311
 Email kontakt@tecnomagnete.com

TECNOMAGNETE Inc.
U.S.A. - Canada - Messico

6655 Allar Drive - Sterling Hts, MI 48312 - USA
 Tel.: +1 586 276 6001 - Fax: +1 586 276 6003
 Email infousa@tecnomagnete.com

TECNOMAGNETE SARL
Francia

Batiment C - 01200 VALSERHONNE - FRANCE
 Tel.: +33 (0)4 50 56 06 00 - Fax: +33 (0)4 50 56 06 10
 Email contact@tecnomagnete.com